

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.004

DVS ZERT hereby certifies that the company

ANTAL Forgácsoló Kft.
Ipari Park
8868 Letenye
Hungary

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 certification level CL1

in the range indicated on the reverse.

validity: 15.03.2019 until 12.04.2022

Düsseldorf, 15.03.2019
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Nagy
Lead Assessor



Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.004

Scope:

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material class/group acc. to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.1	t = 1 - 2 mm	-
	1.2	t = 1.5 - 60 mm D ≥ 12.5 mm	-
	2.2	t = 1.5 - 12 mm	-
	3.1	t = 1.5 - 16 mm	-
	8	t ≥ 2 mm D ≥ 12.5 mm	FW
	8	t = 2 - 16 mm D ≥ 25 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 60 mm D ≥ 25 mm	BW
	1.2	t ≥ 5 mm D ≥ 25 mm	FW
	23	t = 0.5 - 12 mm D = 12.5 - 50 mm	23 (t ≥ 20mm)
	24	t = 1.5 - 12 mm	-
	8	t = 1.5 - 24 mm D ≥ 25 mm	FW
	8	t = 3 - 66 mm	BW
	X120Mn12/1.2	t = 2 - 6 mm	-
142	1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm	FW
	8	t = 1.5 - 10 mm D ≥ 25 mm	FW

Area of Application:

- New construction of assemblies and components for rail vehicles
- except design
- except purchasing of welded parts

Responsible Welding Coordinator(s):

Gábor Kenesei (IWE)

born: 23.12.1983

Deputy with equal rights:

Botond Szabó (IWE)

born: 28.09.1979

Representative:

-

Remarks:

none

registration ON EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/124/1/16

General provisions:

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ANTAL Forgácsoló Kft.
Ipari Park
8868 Letenye
Ungarn

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.03.2019 bis 12.04.2022

Düsseldorf, 15.03.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Nagy
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 1 - 2 mm	-
	1.2	t = 1.5 - 60 mm D ≥ 12.5 mm	-
	2.2	t = 1.5 - 12 mm	-
	3.1	t = 1.5 - 16 mm	-
	8	t ≥ 2 mm D ≥ 12.5 mm	FW
	8	t = 2 - 16 mm D ≥ 25 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 60 mm D ≥ 25 mm	BW
	1.2	t ≥ 5 mm D ≥ 25 mm	FW
	23	t = 0.5 - 12 mm D = 12.5 - 50 mm	23 (t ≥ 20mm)
	24	t = 1.5 - 12 mm	-
	8	t = 1.5 - 24 mm D ≥ 25 mm	FW
	8	t = 3 - 66 mm	BW
	X120Mn12/1.2	t = 2 - 6 mm	-
142	1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm	FW
	8	t = 1.5 - 10 mm D ≥ 25 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Gábor Kenesei (IWE)

geb.: 23.12.1983

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Botond Szabó (IWE)

geb.: 28.09.1979

Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Gábor Kenesei vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/124/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.