

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ANTAL Forgácsoló Kft.**  
**Ipari Park**  
**8868 Letenye**  
**Ungarn**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach


**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 13.04.2022 bis 12.04.2025

Düsseldorf, 13.04.2022  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. NAGY



Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.006

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 23	t = 2 - 12 mm t = 3 - 8 mm	- BW
135	1.1 1.2 2.2 3.1 8 8	t = 1 - 2 mm t = 1.5 - 60 mm D ≥ 12.5 mm t = 1.5 - 12 mm t = 1.5 - 16 mm t ≥ 2 mm D ≥ 12.5 mm t = 2 - 16 mm D ≥ 25 mm	- - - - FW BW
141	1.2 1.2 23 23 24 8 8 X120Mn12/1.2	t = 3 - 60 mm t ≥ 5 mm D ≥ 25 mm t ≥ 0.5 mm D = 12.5 - 50 mm t = 0.5 - 12 mm t = 1.5 - 12 mm t = 1.5 - 24 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 66 mm t = 2 - 6 mm	BW FW FW BW, 23 (t >= 20mm) - FW BW -
142	1.2 8	t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 10 mm D ≥ 25 mm	- -
784	1, 10, 2, 8	t ≥ 1 mm	M8

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Halter für Bremsleitungen, Elemente für Türen und Rahmen

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Gábor Kenesei, Stufe A (IWE) geb. am: 23.12.1983

**1. Vertreter:** András Ádám, Stufe B (IWT) geb. am: 22.12.1985

**Weitere Vertreter:** -

### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Gábor Kenesei ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/124/16/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.