



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ANTAL Forgácsoló Kft.
Ipari Park
8868 Letenye
Ungarn

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

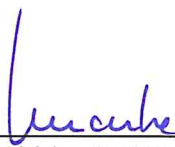
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 13.04.2025 bis 12.04.2028

Düsseldorf, 08.04.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. NAGY


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0124.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 23	t = 2 - 12 mm t = 3 - 8 mm	- BW
135	1.1 1.2 2.2 3.1 8 8	t = 1 - 2 mm t = 1.5 - 60 mm D ≥ 12.5 mm t = 1.5 - 12 mm t = 1.5 - 16 mm t ≥ 2 mm D ≥ 12.5 mm t = 2 - 16 mm D ≥ 25 mm	- - - - FW BW
141	1.2 1.2 23 23 24 8 8 X120Mn12/1.2	t = 3 - 60 mm t ≥ 5 mm D ≥ 25 mm t ≥ 0.5 mm D = 12.5 - 50 mm t = 0.5 - 12 mm t = 1.5 - 12 mm t = 1.5 - 24 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 66 mm t = 2 - 6 mm	BW FW FW BW - FW BW -
142	1.2 8	t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 10 mm D ≥ 25 mm	- -
784	1, 10, 2, 8	t ≥ 1 mm	FW, Stud M8-M10

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Balázs Hajas, IWE geb. am: 04.03.1975

1. Vertreter: András Ádám, IWT geb. am: 22.12.1985

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Balázs Hajas ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/124/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.